

## Plan remontowy na 2021 rok

Projekt

| Lp.       | Przedmiot planowanych prac i lokalizacja                                                 | Uwagi                           | Koszty<br>zł. brutto |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|
| 1         | 2                                                                                        | 3                               | 4                    |
| <b>1.</b> | <b>Dźwigi</b>                                                                            | bieżące utrzymanie              |                      |
| 1.1       | Serwis oraz bieżące naprawy urządzeń dźwigowych w tym dewastacje                         |                                 | 239 386              |
| 1.2       | Dozór techniczny dźwigów                                                                 |                                 | 35 000               |
| 1.3       | Pomiary elektryczne instalacji dźwigów                                                   |                                 | 9 000                |
|           | RAZEM bieżące utrzymanie                                                                 |                                 | 283 386              |
| 1.4       | Remont dźwigów - wymiana wg Resursu -dźwigi powyżej 90% okresu                           | D. 1, 6 i 7 - 3 szt.            | 913 680              |
| 1.5       | Remont kabin dźwigowych                                                                  | 3 budynki                       | 60 000               |
|           | Ogółem                                                                                   |                                 | 1 257 066            |
| <b>2.</b> | <b>Roboty budowlane</b>                                                                  |                                 |                      |
| 2.1       | Remont kapitalny opierzeń, posadzek balkonów i "ekranów balkonowych"                     | ekr. balkonowe - wymiana szyb   | 60 000               |
| 2.2       | Naprawa dachów: pokrycia i opierzenia - dek. tylko awaryjne                              |                                 | 90 000               |
| 2.3       | Turbowenty (pozost. 3 budynki) ( pozost na 2022r D 19)                                   | w 2021r 16 a i b                | 40 000               |
| 2.4       | Prace budowlane - odnow kl schod - wykł PCV ( 12 x 19 szt) - typow członk. RN            | przyj. 20 %                     | 205 000              |
| 2.5       | Malowanie korytarzy i kl. schod. ( koszt 80.000 - 135.000 zł 1 bud) typow członk RN      | śr. przyjęto 107.500 zł x 5 bud | 537 500              |
| 2.6       | Garażoparking: zmiana zasilania inst.p.poż, + kanały wentyl.mech. + legaliz czujek p.dym | zmiana przył D 16abc i 17 abc   | 68 000               |
|           | RAZEM                                                                                    |                                 | 1 000 500            |
| <b>3.</b> | <b>Roboty instalacyjne</b>                                                               |                                 |                      |
| 3.1       | Sieć wodna i przył. do budynków (515.900 zł + Vat)                                       | wg przetargu                    | 634 557              |
| 3.2       | Stacja podnoszenia wody - zestawy hydroforowe Grundfos (w 2020 - 267.700 zł)             | w toku                          | 320 000              |
| 3.3       | Zakończ. wym zaworów strefowych cwu (w 2020 - 62 100 zł wykon)                           | w toku pozostało                | 7 076                |

|           |                                                                                                                    |                                  |                  |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------|
| 3.4       | Serwis instalacyjny (umowa serwis + 20% materiały)                                                                 | serwisant + materiały            | 64 800           |
| 3.5       | Wymiana zaworów -rozdzielacze                                                                                      | wysokie 19x6 + niskie 2x8        | 130 000          |
| 3.6       | Wymiana termostatów w mieszkaniach ( typ Jafar) (712 szt x 150 zł szt.)                                            | tylko awaryjnie                  | 106 800          |
| 3.7       | Zawory automat. cwu -węzły - wymiana 50%                                                                           |                                  | 8 000            |
| 3.8       | Moderniz inst CO ( możliwość zamkn. ciepła wiosna-jesień)                                                          | o.Dębina 11                      | 8 500            |
| 3.9       | Serwis - obsługa węzłów ciepłych + odkam. wymienników (cwu)                                                        | serwis 52.000 poziom koszt 2015r | 95 000           |
| 3.10      | Serwis - obsługa urządzeń zestawów hydroforowych.                                                                  | termin ?                         | 2 800            |
| 3.11      | Zawory regulacji cyrkulacji cwu 19 bud. x 8 szt                                                                    | przyj. 20%                       | 16 000           |
| 3.12      | moderniz przyłącza CO od węzła nr 107 ( bud 106 i 105)                                                             |                                  | 19 000           |
| 3.13      | Remont kanalizacji sanitarnej + czyszczenie (przyłącza w gruncie do budynków)                                      | + czyszcz sieci deszcz. osiedla  | 60 000           |
| 3.14      | GAZ - wymiana elementów inst gazowej                                                                               | dane po przegl. gazowym          | 190 000          |
|           | RAZEM                                                                                                              |                                  | 1 662 533        |
| <b>4.</b> | <b>Roboty różne</b>                                                                                                |                                  |                  |
| 4.1       | Prace na instalacji elektrycznej - serwis                                                                          |                                  | 34 000           |
| 4.2       | Droga osiedlowa D8 w stronę D 17C (szacunkowy koszt brutto 60 tys. zł)                                             |                                  | 65 000           |
| 4.3       | Remont boiska - wymiana sztucznej nawierzchni                                                                      |                                  | 90 000           |
| 4.4       | Zakup + montaż 1 szt. urządzenia dla placu zabaw. z wykonaniem. podłoża                                            |                                  | 24 000           |
| 4.5       | Odnowienie - konserw urządzeń zabaw. drew. i ławek+piasek+ewent. modern. ogrodz.- nowe urządzenia pl. zabaw (ROZD) |                                  | 22 000           |
| 4.6       | Konieczne naprawy - nieprzewidziane, awaryjne                                                                      | 6% planow funduszu               | 252 800          |
|           | RAZEM                                                                                                              |                                  | 487 800          |
|           |                                                                                                                    |                                  |                  |
| <b>5</b>  | <b>Projektowane koszty brutto z podatkiem Vat 8 lub 23%</b>                                                        | <b>Ogółem zł:</b>                | <b>4 407 899</b> |

Wielkość naliczeń fund rem.- zał nr 1 tabela nr 2 **1.548.780 zł**

Wg stawek 2020 roku naliczenia na utrzymanie dźwigów wynosi **242.112 zł.**

a projektowane koszty (wg kosztów 2020r) 283.386 zł

Poznań dnia 7 stycznia 2021 r. + zmiana 18.01.2021r poz. 4.4, 4.5, 4.6.